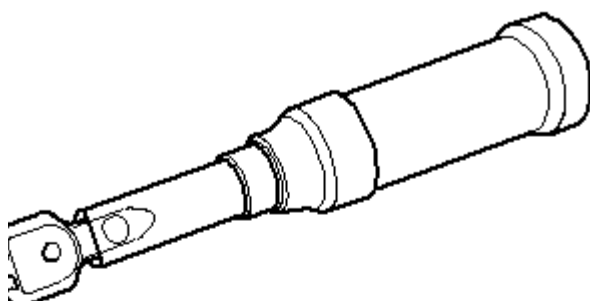


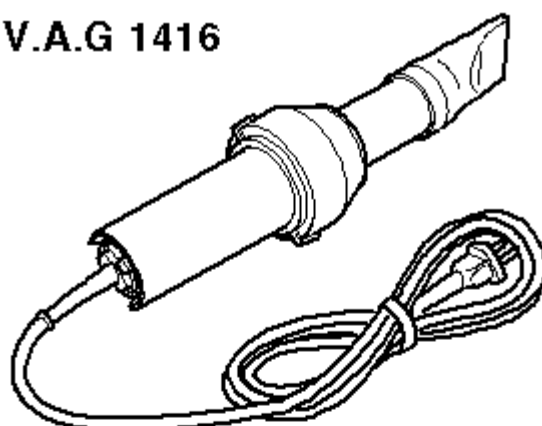
轮罩、翼子板和下边梁外接板

工具

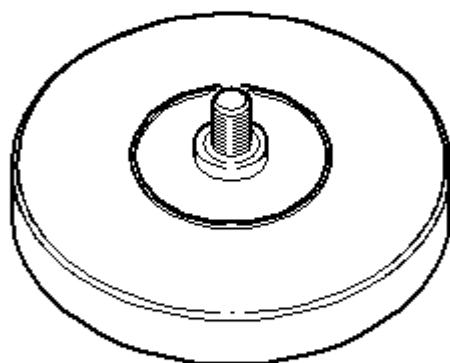
/A.G 1783



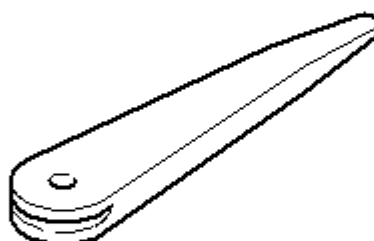
V.A.G 1416



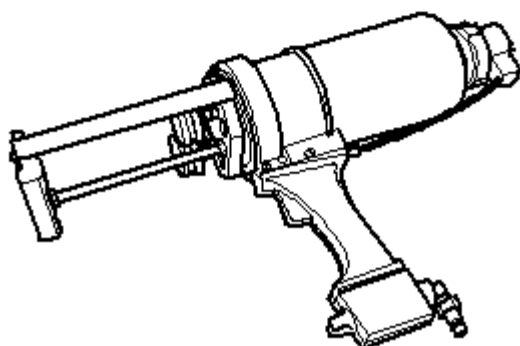
/AS 6349



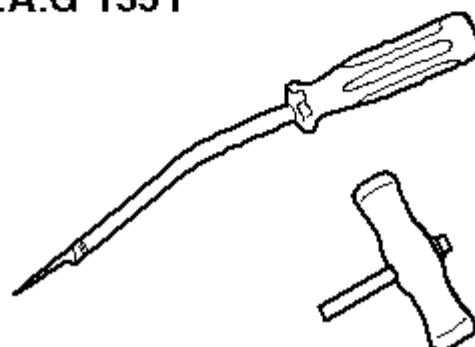
3409



/AS 5237



V.A.G 1351



W66-10003

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- t 扭矩扳手 -V.A.G 1783-
- t 热风鼓风机 -V.A.G 1416-
- t 除胶器 -VAS 6349-

- t 拆卸楔 -3409-
- t 双筒胶枪 -VAS 5237-
- t 切割工具 -V.A.G 1351-

材料

t	双组份车窗玻璃粘接剂	-DA 004 600 A2-
t	带锥形喷嘴的静力混合器	-D 002 001-
t	活化剂	-D 181 801 A1-
t	玻璃底漆/车漆底漆	-D 900 200 02-
t	塑料底漆	-D 009 600-
t	清洁溶剂	-D 009 401 04-
t	底剂涂敷器	-D 009 500 25-
t	粘合剂去除器	-D 002 000 10-
t	塑料清洁剂	-D 195 850 A1-
t	硅胶清除剂	-LSE 020 100 A3-
t	切割线	-357 853 999 A-



提示

- t 请注意随附在包装附件中的加工说明。
- t 加工双组份粘接剂时必须使用 双筒胶枪 -VAS 5237- 。

安全规定



小心！

进行拆卸作业时**必须**戴防护手套和防护眼镜。

拆卸外接板的时候**不得**使用切割线。

外接板粘接**3**个小时之后才可以进行其它作业。



提示

- t 以下外接板是根据各个车型技术要求而开发的。这类外接板必须使用相应的原厂件进行更换。
- t 外接板损坏时车辆不得在公共交通道路上行驶。

外接板装配注意事项



提示

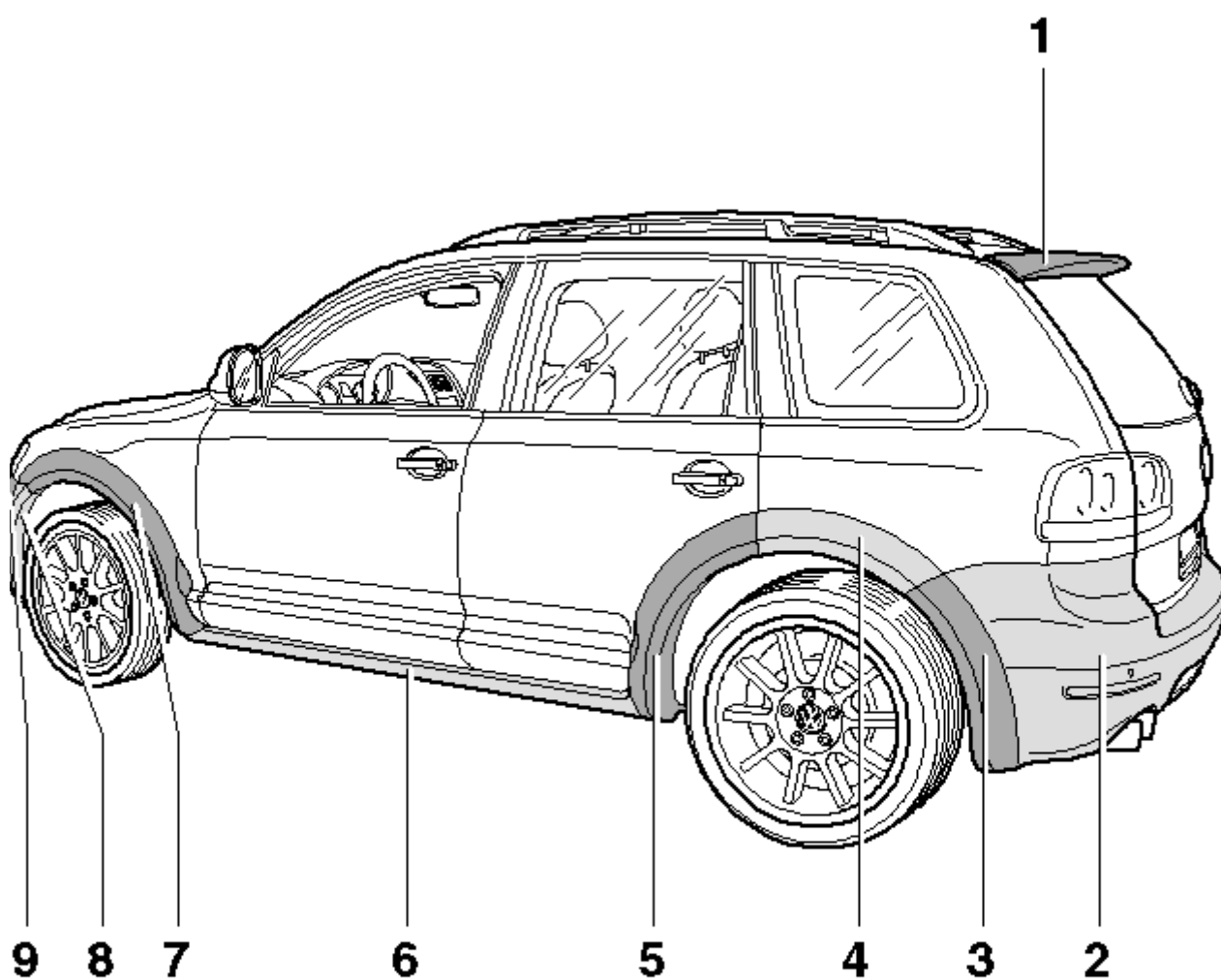
- t 外接板出厂时是用双面胶带和双组份玻璃粘接剂粘接的。
- t 供应商所提供的外接板已上过底漆，并随附双面胶带一起供应。
- t 注意喷涂外接板时，双面胶带的保护膜上无喷漆，无漆雾。
- t 其它关于轮罩、翼子板和下边梁外接板的问题可以通过大众个性化部门的热线电话 (0049)180/5052 151 或传真 (0049) 180/5052 154 咨询。

部件一览



提示

部件一览图显示的仅为左侧部件。右侧大体上可参照左侧。



N66-10349

1 - 后扰流板

q 材料 PUR - GF 20

- q 拆卸和安装 → 章

2 - 后部保险杠罩

- q 拆卸和安装 → 章

3 - 后下部轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在后部保险杠罩上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

4 - 后部轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在侧围板上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

5 - 后部车门轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在后车门上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

6 - 下边梁外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在下边梁中。
- q »R50« → 章
- q »R-Line« → 章

7 - 翼子板轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在翼子板上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

8 - 保险杠轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在前保险杠罩上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

9 - 前保险杠罩

- q 拆卸和安装 → 章

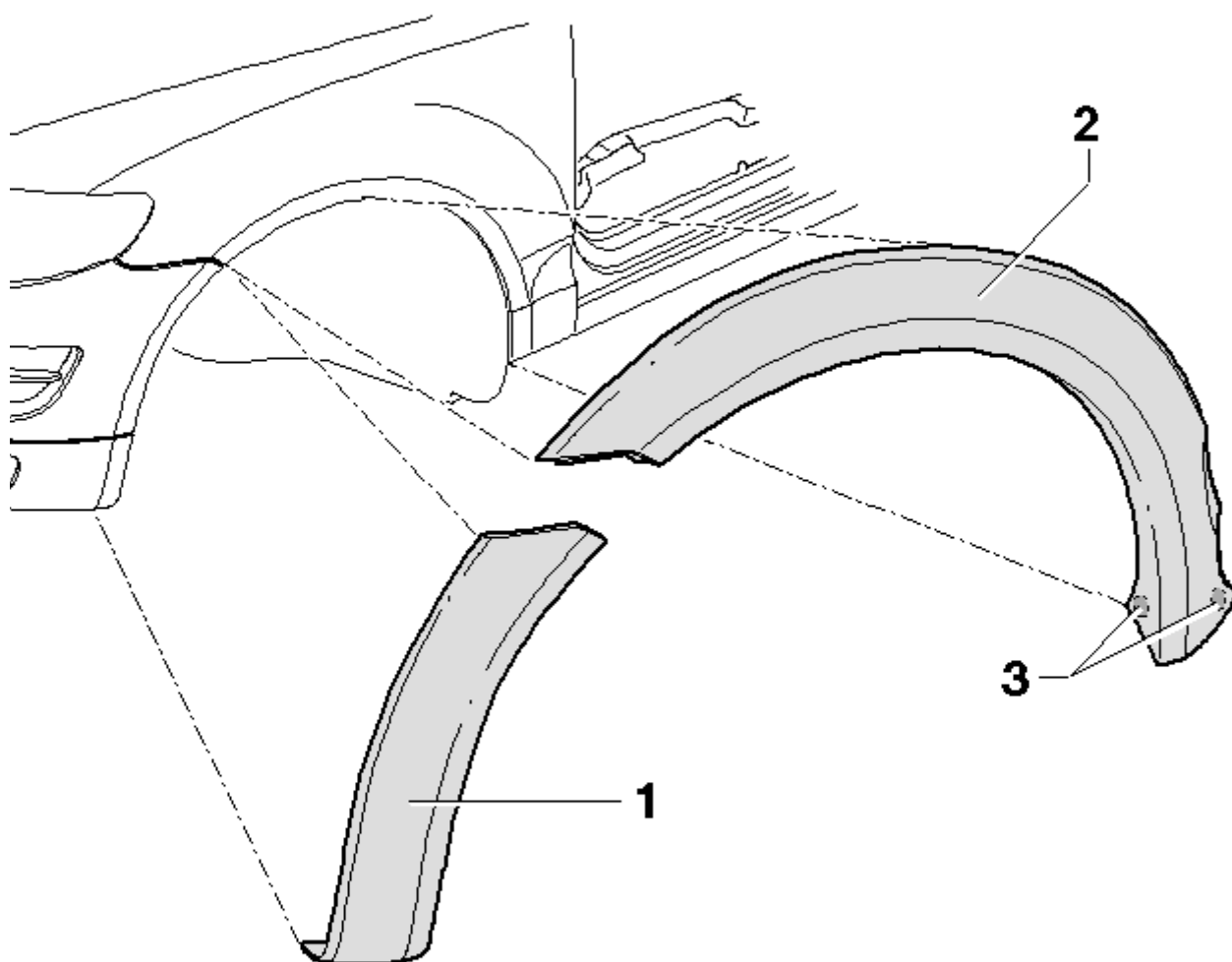
前部轮罩外接板



提示

拆卸和安装仅针对左侧。右侧的拆卸和安装大体上可参照左侧。

前部轮罩外接板 - 装配一览



N66-10356

1 - 保险杠轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在前保险杠罩上。
- q 拆卸 → 章

- q 安装
→ 章

2 - 翼子板轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在翼子板上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

3 - 粘接点

- q 两处，直径大约 20 毫米
- q 双组份玻璃粘接剂 -DA 004 600 A2-

安装

- 准备待粘接的加装件 → 章
- 准备待粘接的新部件 → 章
- 准备待粘接的车身部件 → 章
- 装配提示 → 章
- 清洁规定 → 章
- 最短硬化时间 → 章
- 修复喷漆损伤 → 章
- 清洁粘接密封材料污染处 → 章

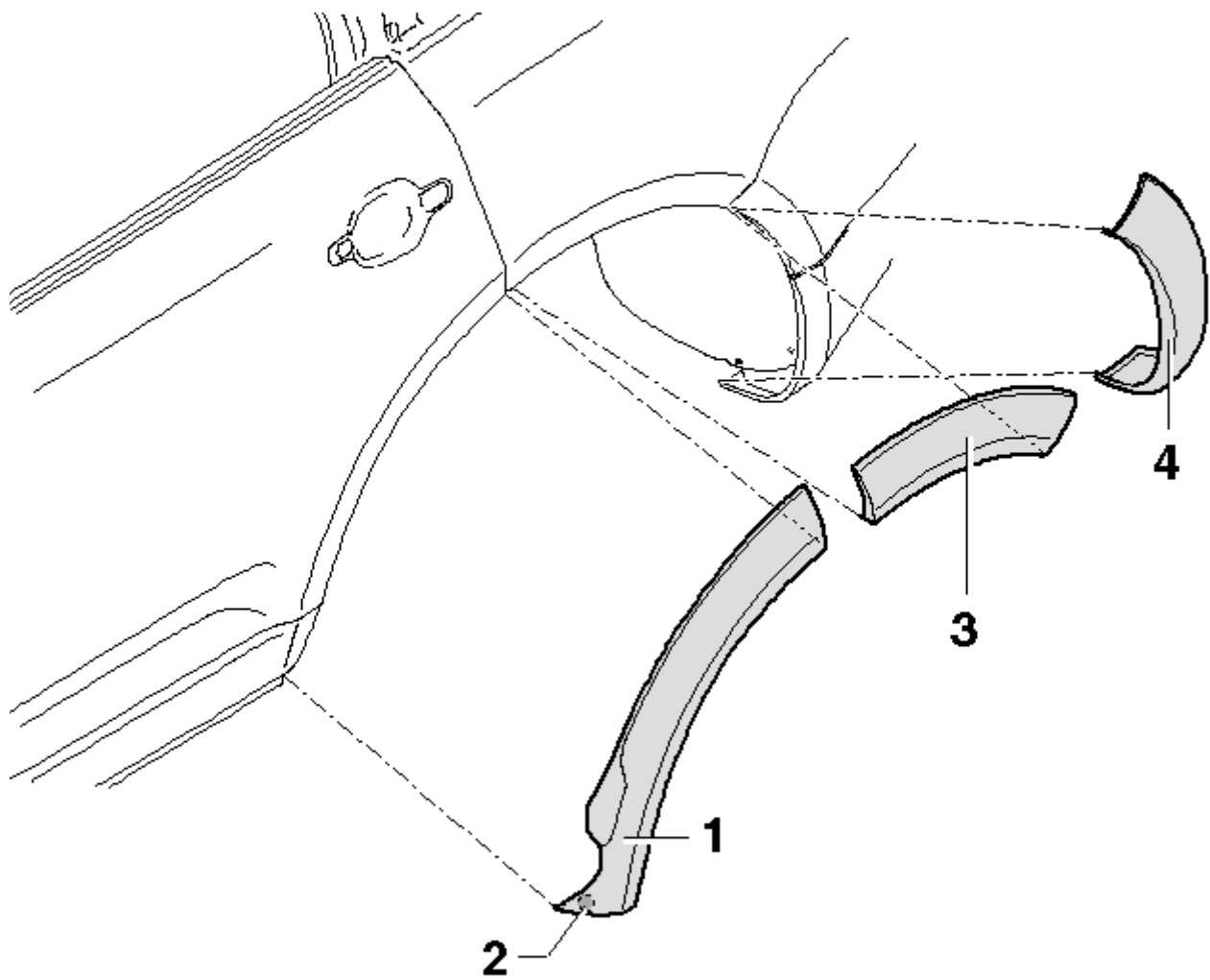
后部轮罩外接板



提示

拆卸和安装仅针对左侧。右侧的拆卸和安装大体上可参照左侧。

后部轮罩外接板 - 装配一览



N66-10357

1 - 后车门轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在后车门上。
- q 拆卸 → 章

- q 安装
→ 章

2 - 粘接点

- q 直径约 20 毫米
- q 双组份玻璃粘接剂 -DA 004 600 A2-

3 - 侧围件轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在侧围板上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

4 - 保险杠轮罩外接板

- q 材料 PUR - GF 17
- q 粘接在后部保险杠罩上。
- q 拆卸 → 章
- q 安装 → 章

安装

- 准备待粘接的加装件 → 章
- 准备待粘接的新部件 → 章
- 准备待粘接的车身部件 → 章
- 装配提示 → 章
- 清洁规定 → 章
- 最短硬化时间 → 章
- 修复喷漆损伤 → 章
- 清洁粘接密封材料污染处 → 章

下边梁外接板»R50«



提示

- t 拆卸后必须更换下边梁外接板。
- t 拆卸和安装仅针对左侧。右侧的拆卸和安装大体上可参照左侧。

准备待粘接的加装件

- 用 除胶器 -VAS 6349- 清除粘接剂残余
- 粘接加装件之前用除胶剂 D 002 000 10 仔细清洁粘接表面。
 - l 粘接面不得粘上尘土、油脂，也不得有粘胶残余。
- 将塑料底漆 -D 009 600-用涂敷器 -D 009 500 25- 一次均匀涂抹上去。
 - l 硬化时间约 10 分钟
 - l 须准备好待粘接的车身部件。
- 将密封胶材料双组份玻璃粘接剂 -DA 004 600 A2- 用 双筒胶枪 -VAS 5237- 薄而均匀地涂到上过底漆的表面上。

准备待粘接的新部件

- 用塑料底漆 -D 009 600- 准备外接板粘接点。
- 将双组份玻璃粘接剂 -DA 004 600 A2- 用双筒胶枪 -VAS 5237- 涂抹到加装件指定的位置。

准备待粘接的车身部件

- 用 除胶器 -VAS 6349- 清除残余粘接剂。
- 在安装车门装饰条之前用 除胶器 -D 002 000 10- 清洁外板并用 塑料清洁剂 -D 195 850 A1- 仔细清除污物、油脂、蜡以及其它污染。
 - I 总是使用干净、无纤维质的抹布清洁。
- 加装件底漆面积尺寸也可套用在车身部件上。
- 将材料玻璃底漆/油漆底漆 -D009 200 02- 通过 涂敷器 -D 009 500 25- 一次均匀涂敷。

将部件粘接到保险杠上的时候请使用塑料底漆 -D 009 600-。

安装说明

总是使用干净、无纤维质的抹布清洁。

直到安装前才可撕下保护膜。

室内温度和材料的温度必须至少 **+18 °C**。

外板上待涂底漆的地方必须没有脏污。

- 用 除胶剂 **-D 002 000 10-** 清除粘接剂残余。
- | 风干时间大约需要 **10 分钟**。
- 用 双筒胶枪 **-VAS 5237-** 将密封胶材料涂敷到外板上已上过底漆的位置。



注意！

涂上粘接剂之后 10 分钟内必须粘上加装件，否则粘接剂的粘性将受到影响。

- | 间隙尺寸必须尽可能小。
- | 硬化期间用胶带固定加装件。

清洁规定

- 在安装外接板之前用 除胶器 -D 002 000 10- 清洁外板，然后用 塑料清洁器 -D 195 850 A1- 仔细清除污物、油脂、蜡以及其它污染。
- I 总是使用干净、无纤维质的抹布清洁。

最短硬化时间

新粘接上去的外接板最短硬化时间为 3 小时。

最短硬化时间是指从粘接加装件开始到可以开始使用汽车的时间。

如果用双面胶带粘接，则必须再 2 小时后才能进行其它作业。

在这段时间内，汽车必须于室温和材料温度状态（+ 18 °C）下停放在水平平面上。



注意！

最短硬化时间过后，汽车才能安全运行。

修复喷漆损伤

要按照 → [喷漆维修手册](#) 的规定修复喷漆。

清洁被粘接密封材料污染处

- 建议使用 除胶剂 -D 002 000 10-作为清洁剂。清洁过程须遵守安全规定。
- 首先用一块干抹布粗略清洁喷漆表面。用 除胶剂 -D 002 000 10- 去残余污染物。